



UV - TEAM-A

moduli uv-c per la disinfezione dei prodotti alimentari e dei loro imballaggi sulle linee automatiche e di confezionamento

La serie UV-TEAM-A si applica sulle linee di trasporto e confezionamento dei prodotti alimentari come: flow pack, termoformatrici, trabatti, tunnel di raffreddamento, pesatrici automatiche, e più in generale nastri di trasporto, oltre che trattare gli stessi prodotti alimentari, decontaminando dai germi le superfici dei nastri, dei prodotti, delle confezioni, etc.

E' dimostrato come, in campo alimentare, l'aumento del livello di igiene permetta un conseguente e generale innalzamento della qualità dei prodotti e, in maniera più specifica, UV-TEAM-A raggiunge l'abbattimento (99%) di batteri come *Bacillus*, *Coli*, *Clostridium*, *Legionella*, *Vibrio*, *Salmonella*, *Pseudomonas*, *Staphylococcus*, etc. in pochi minuti di funzionamento. Alcuni esempi applicativi sono nelle linee di imbottigliamento e di canali discesa tappi ; trattamento di prodotti in fase di immissione in clean room (utilizzo di un tunnel UV che permette di immettere prodotti in ambienti protetti eliminando ogni rischio di contaminazione) trattamento di spezie (tunnel con sistema di rasatura a strato sottile, riduzione della carica batterica e aumento della Shelf-life. La serie -A utilizza speciali lampade ad AMALGAMA. Rispetto le normali lampade UV-C ai vapori di mercurio a bassa pressione, questo tipo di lampade contengono una speciale "amalgama" di metalli, che ottimizza la potenza UV germicida.

Il sistema ad amalgama permette infatti di ottenere il triplo delle emissioni UV-C a parità di lunghezza rispetto le normali lampade UV e una durata maggiore della lampada (fino a 16.000 ore di funzionamento) e quindi un conseguente risparmio di costi di esercizio.

Il sistema ad amalgama è perfetto in applicazioni dove i tempi di esposizione sono brevissimi, come in alcune linee di confezionamento.

Gli alti livelli di disinfezione di UV-TEAM-A sono ottenibili diversamente solo con composti chimici, pericolosi per la salute e dannosi per l'ambiente, oltre che dispendiosi.



COSA SONO GLI UV-C?

La luce si divide in raggi visibili, raggi infrarossi e raggi ultravioletti.

I Raggi ultravioletti (invisibili) si classificano in:

- UV - A (proprietà abbronzanti)
- UV - B (proprietà terapeutiche)
- UV - C (proprietà germicide)

La banda UV-C elimina Batteri, Virus, Funghi, Spore, Muffe ed Acari distruggendone il DNA, ed inibendone la riproduzione e proliferazione.

La tecnologia UV-C è un metodo di disinfezione fisico con un ottimo rapporto costi/benefici, è ecologico e, al contrario degli agenti chimici, funziona contro tutti i microrganismi senza creare resistenze.



Applicazione in un ambiente industriale



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Lampade UV-C selettive Light Progress (picco d'emissione a 253.7 nm.) ad alto rendimento, ozone free, di quarzo purissimo. o amalgama
- Corpo in Acciaio INOX AISI 304
- Riflettore interno in alluminio purissimo a specchio.
- Quadro MASTER-TM necessario all'alimentazione e al controllo del funzionamento.
- Chiusura automatica SHUTTER (optional)
- Protezione anti caduta vetri UVLON PIPE (optional).
- Protezione lampade UVLON FRAME (solo modello ad amalgama)
- Alimentazione con reattore elettronico specifico per lampade a raggi UV-C Light Progress.
- Tutti i materiali utilizzati sono testati per resistere ad intensi raggi UV-C.
- Marchio CE (LVD - EMC - MD - RoHS).



UV - TEAM-A

Applicazione UV-C custom



La serie UV-TEAM-A comprende vasta gamma di modelli di moduli ad irraggiamento diretto fino a 8 lampade per l'applicazione nelle linee di produzione e packaging alimentare.

Per la gestione e alimentazione del sistema, è necessario abbinare il quadro MASTER-TM al quale sono connessi uno o più moduli mezzo di cavi multipolare precablati con spine multipolare ad innesto rapido. I quadri presentano frontalmente un pannello sinottico per il controllo del corretto funzionamento delle singole lampade UV-C, provvisto di tanti LED quante sono le lampade UV installate.

I quadri possono essere inoltre provvisti di un PLC (optional) per la gestione elettronica del sistema e visualizzatore LCD, che prevede la funzione contatore, conta accensioni, allarme di esaurimento dei tubi o mal funzionamento di un singolo tubo, spegnimento istantaneo dei tubi in caso di apertura delle protezioni, spegnimento ritardato in caso di "fermo macchina" ed altre caratteristiche dipendenti dal tipo di applicazione.

UV-TEAM-A è costruito interamente in Italia, con materiali di alta qualità ed estremamente resistenti.



Modello con shutter (-SH)